

Chariot à conducteur accompagnant

1,3 tonne

BT tyro

LHE130



Chariot à conducteur accompagnant

Caractéristiques techniques du chariot					LHE130
Identification	1.2	Modèle			LHE130
	1.3	Traction			Électrique
	1.4	Type d'opérateur			Conducteur accompagnant
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1300
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe des roues (fourches levées/abaissées)	x	mm	884/947
	1.9	Empattement, fourches levées/abaissées	y	mm	1134/1185
Poids	2.1	Poids en ordre de marche, batterie incluse		kg	137
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roues motrices/roues stabilisatrices/fourches		kg	410/50/977
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roues motrices/roues stabilisatrices/fourches		kg	93/14/30
Roues	3.1	Roues motrices/roues stabilisatrices/fourches			Polyuréthane
	3.2	Taille de la roue, avant	Dia. x largeur	mm	210x70
	3.3	Taille de la roue, arrière	Dia. x largeur	mm	80x70
	3.4	Roues supplémentaires, dimensions	Dia. x largeur	mm	80x30
	3.5	Roues, nombre avant/arrière (x = roues motrices)			1x+2/4
	3.6	Largeur de voie, avant	b_{10}	mm	430
	3.7	Largeur de voie, arrière	b_{11}	mm	380
Dimensions	4.4	Course d'élévation	h_3	mm	115
		Hauteur d'élévation	h_{23}	mm	195
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite, min/max	h_{14}	mm	700/1 160
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h_{13}	mm	80
	4.19	Longueur totale	l_1	mm	1530
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l_2	mm	380
	4.21	Largeur totale	b_1	mm	540
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	47/160/1150
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b_5	mm	540
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m_2	mm	33
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	A_{st}	mm	2127
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	A_{st}	mm	2000
	4.35	Rayon de braquage (fourches levées)	W_a	mm	1283
Performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	4,6/4,8
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0 020/0 025
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,05/0,04
	5.8	Pente franchissable maxi, avec/sans charge		%	6/16
	5.10	Frein de parking			Électromagnétique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur de traction S2 60 min		kW	0,65
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 10 %		kW	0,50
	6.4	Tension de la batterie/capacité nominale K_5		V/Ah	24/36
	6.5	Poids de la batterie		kg	7
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI		kWh/h	0,215
		Consommation électrique selon EN16796:2016		kWh/h	0,199
Autres	8.1	Type de commande			Commande de vitesse - CC
	8.4	Niveau sonore aux oreilles du conducteur conforme à la norme EN 12 053		dB (A)	<70

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies. Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales. Les matériels Toyota Material Handling et les spécifications sont susceptibles de modifications sans avis préalable.

