

Gerbeur accompagnant 1.2 tonne



BT staxio

Série W

SWE120S



Gerbeur accompagnant à voie large

Caractéristiques techniques du chariot					SWE120S
Identification	1.1	Constructeur			Toyota
	1.2	Modèle			SWE120S
	1.3	Traction			Electrique
	1.4	Type d'opérateur			Accompagnant
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1200
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe	x	mm	561
	1.9	Empattement	y	mm	1208
	Poids	2.1	Poids, batterie incluse		kg
2.2		Charge à l'essieu, avec charge, roues motrices/roues bras-support		kg	635/1580
2.3		Charge à l'essieu, sans charge, roues motrices/roues bras-support		kg	675/340
Roues	3.1	Roues motrices/roues de fourches			Polyuréthane
	3.2	Dimensions des roues, avant		mm	Ø230x70
	3.3	Dimensions des roues, arrière		mm	Ø100x73
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)			1x/2
	3.7	Empattement roues stabilisatrices	b ₁₁	mm	1000
Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁	mm	1840 *)
	4.3	Levée libre	h ₂	mm	1330 *)
	4.4	Course d'élévation	h ₃	mm	2605 *)
		Hauteur d'élévation	h ₂₃	mm	2655 *)
	4.5	Hauteur, mât déployé	h ₄	mm	3226 *)
	4.8	Hauteur de plateforme (option plateforme)	h ₇	mm	150
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite, min./max.	h ₁₄	mm	865/1235
	4.10	Hauteur du bras-support	h ₁₀	mm	100
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm	50
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	1946
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l ₂	mm	796
	4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	770/1100 *)
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	40/100/1150 *)
	4.24	Largeur du porte-fourches	b ₃	mm	840
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b ₅	mm	252—800
	4.26	Distance entre les bras-support	b ₄	mm	900 *)
	4.31	Garde au sol, avec charge, sous le mât	m ₁	mm	32
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂	mm	40	
4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	A _{st}	mm	2303	
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	A _{st}	mm	2314	
4.35	Rayon de braquage (fourches levées)	W _a	mm	1360	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	6/6
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0.11/0.21
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0.33/0.24
	5.8	Pente franchissable maxi, avec/sans charge		%	8/10 ¹⁾
	5.10	Frein de service			Electromagnétique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur de traction S2 60 min		kW	1.0
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage S3 15%		kW	2.2 ²⁾
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K _s		V/Ah	24/225 *)
	6.5	Poids de la batterie		kg	192 *)
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI		kWh/h	0,79
		Consommation électrique selon la norme EN 16796:2016		kWh/h	0,6
	6.7	Rendement		t/h	52,8
	6.8	Consommation d'énergie par rapport au rendement		kWh/h	1,07
Autres	8.1	Type de commande			Variateur AC

¹⁾ Mesure effectuée selon les standards classiques

²⁾ S3 6%

*) D'autres alternatives sont possibles et donneront des valeurs différentes.

Les données se basent sur des configurations standards : compartiment batterie moyen, h₂₃ = 2655 mm Duplex HiLo.

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

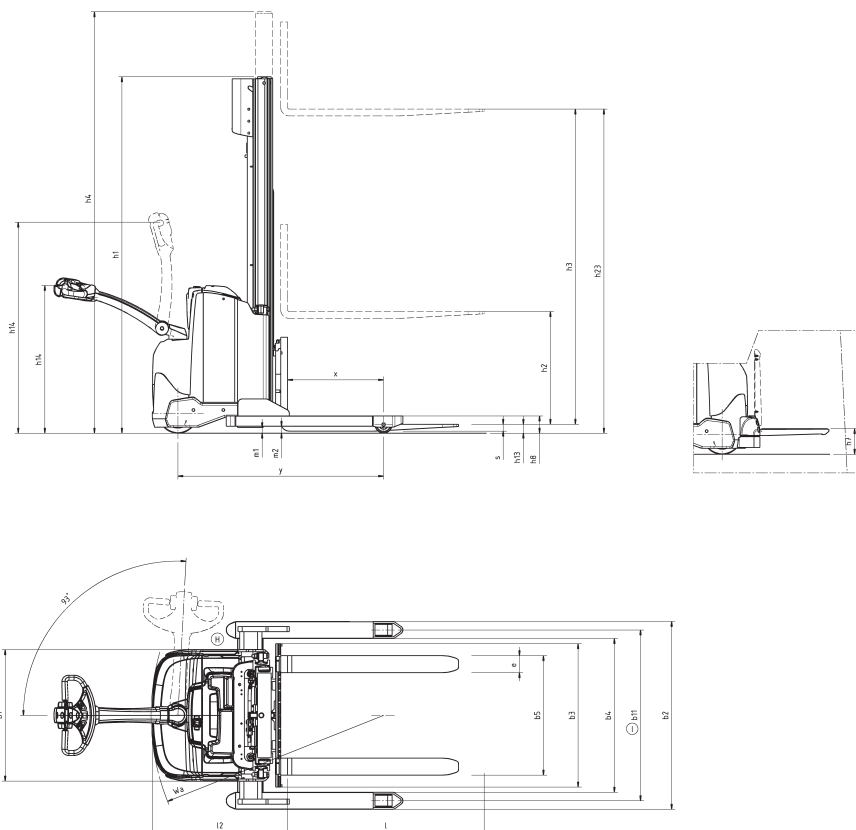
Dimensions selon compartiment batterie

BT staxio

Dimensions		Compartiment batterie		SWE120S	
				Moyen	Large
1.9	Empattement	y	mm	1208	1258
4.19	Longueur totale sans plateforme	l ₁	mm	1888	1938
	avec plateforme montée/descendue		mm	1973/2363	2023/2413
4.20	Longueur totale, talons de fourches inclus sans plateforme	l ₂	mm	796	846
	avec plateforme montée/descendue		mm	881/1271	931/1321
4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur sans plateforme	A _{st}	mm	2303	2353
	avec plateforme montée/descendue		mm	2388/2788	2438/2838
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur sans plateforme	A _{st}	mm	2314	2364
	avec plateforme montée/descendue		mm	2399/2799	2449/2849
4.35	Rayon de braquage (fourches levées) sans plateforme	W _a	mm	1360	1410
	avec plateforme montée/descendue		mm	1445/1845	1495/1895
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale, plomb-acide	K ₅	V/Ah	24/225	24/300
	Tension de la batterie, capacité nominale, Li-Ion	K ₅	V/Ah	24/105	24/210
6.5	Poids de la batterie, nominal		kg	192	248
	Poids de la batterie, min.—max.		kg	185 - 285	185 - 285

Dimensions des mâts

SWE120S		Simplex	Duplex Tele	Duplex Tele vue Panoramique	Duplex HiLo	Triplex HiLo
h ₂₃	Hauteur d'élévation (h ₁₃ +h ₃)	mm 1355 1655	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	3255 3655 4105 4455 4755
h ₃	Course d'élévation	mm 1305 1605	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	3205 3605 4005 4405 4705
h ₁	Hauteur, mât abaissé	mm 1822 2122	1845 1945 2145 2345 2570	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565	1717 1851 2001 2117 2217
h ₂	Levée libre	mm 1305 1605	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	1330 1430 1630 1830 2054	1180 1314 1464 1580 1680
h ₄	Hauteur, mât déployé	mm 1901 2201	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3226 3426 3826 4226 4676	3822 4224 4674 5022 5322



Caractéristiques chariot :

- Commandes par mini-leviers
- Système de freinage électronique
- Contrôle électronique de la vitesse
- Sécurité opérateur
- Compartiments de rangement
- Arrêt automatique
- Click-2-creep (vitesse d'approche par double clics/timon vertical)
- Performances programmables
- Accès facile à la maintenance
- Chargeur intégré (option)
- Sensilift (option)
- Plateforme rabattable
- Toyota I_site : système de gestion de flotte chariots (option)
- Huile hydraulique basse température

